## ·A·

## COMUNE DI ALFANO

Provincia di Salerno

Prot. N° 1895

## **ISCRIZIONI COLONIA ESTIVA ANNO 2024**



## **IL SINDACO**

Informa la cittadinanza, che l'Amministrazione Comunale, anche per l'anno 2024, come per gli anni passati, ha programmato la colonia estiva, che sarà realizzata nel periodo dal 01 al 13 luglio 2024, per la partecipazione è prevista una compartecipazione di €. 15,00;

I genitori dei ragazzi (che hanno frequentato le classi scolastiche dalla 1<sup>a</sup> della primaria con sede in Alfano, alla 3<sup>a</sup> della Secondaria di 1<sup>o</sup> grado con sede in Laurito) interessati alla partecipazione, potranno richiedere l'iscrizione entro e non oltre il giorno 17 Giugno 2024, presso l'Ufficio Amministrativo del Comune in orario d'ufficio.

Per ulteriori informazioni rivolgersi all'Ufficio amministrativo del Comune.

Dalla Residenza Municipale, lì 04 Giugno 2024

